

ELABORAZIONE  
X  
1981



ISTITUTO PER IL  
**CONTROLLO** E  
**PROVE** SUI  
**MATERIALI**

S.R.L.-GENOVA-



**Che cosa è:**

— E' una organizzazione di servizi per conto terzi nel settore dei Collaudi e dei Controlli.

**Per chi opera:**

— Per Aziende industriali in genere, Stabilimenti meccanici, petrolchimici, Cantieri navali, Studi Tecnici etc.

**Dove opera:**

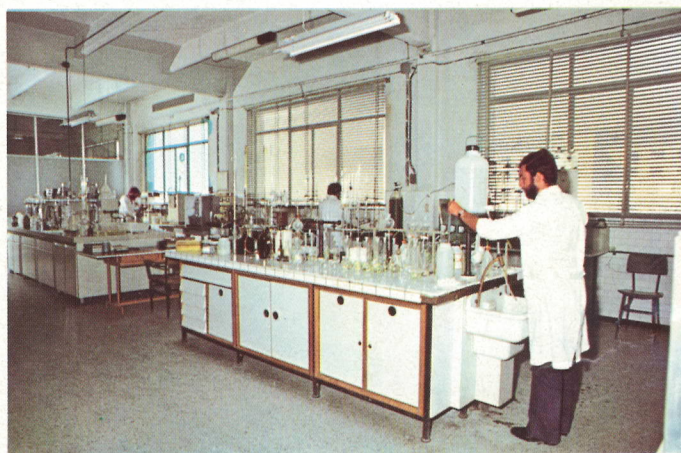
— Presso i propri Laboratori e presso Officine, Cantieri e a bordo di navi sia in Italia che all'Estero.

**Che cosa offre:**

— Una gamma completa di Controlli sui Materiali metallici e sui manufatti: dalla progettazione alla scelta di materiali e dei procedimenti di saldatura, dall'analisi chimica e micrografica al rilievo delle caratteristiche meccaniche, dall'assistenza alla costruzione nei vari stati di avanzamento ai controlli dimensionali, dagli esami sulla integrità del manufatto quali  $R_x$  -  $R_\gamma$  U.S. - M.F. ecc. nonché trattamenti termici con fornaci flessibili e forni «modulari» a gasolio che monteremo presso i nostri Clienti.

**C.P.M.s.r.l.**

**ISTITUTO  
per il  
CONTROLLO  
e  
PROVE  
sui  
MATERIALI**





## ATTIVITA' della C.P.M. s.r.l.

L'organizzazione della C.P.M. è formata da personale specializzato tenuto in costante efficienza in quanto giornalmente impegnato nello studio e nell'esecuzione dei controlli.

Essa, dotata delle più moderne apparecchiature e mezzi di indagine, può costituire sia valido aiuto al personale negli uffici collaudati di grandi complessi industriali, sia il completamento dell'ufficio collaudi di complessi aventi più modeste proporzioni.

La C.P.M. è pienamente riconosciuta dai principali Enti di Classificazione e Controllo, quali: R.I.Na. - L.R. - A.B.S. - A.N.C.C. - I.I.S. etc., essa opera con personale assicurato a norma di legge ed è, inoltre, coperta da assicurazioni per danni contro terzi, persone e cose.

### Controlli non distruttivi mediante:

- Raggi X e Gamma
- Ultrasuoni
- Magnetoscopici
- Liquidi penetranti, fluorescenti e no.

### In particolare:

- misurazione di spessore con il metodo ultrasonico su fasciame e strutture navali, tubolature, serbatoi e apparecchiature ad alta pressione;
- controlli ultrasonici per rilievo dei possibili difetti su giunzioni saldate, su fucinati, fusioni, etc.

### Prove tecnologiche (compresa lavorazione provini).

- Trazione: su laminati, profilati, tubi, etc., con determinazione di  $R_s$ ,  $R_m$ , A e Z.
- Piega: su provini saldati e no con determinazione dell'angolo di innesco e rottura nonché esame e giudizio della frattura.
- Resilienza: a temperature da  $+100^{\circ}\text{C}$  a  $-196^{\circ}\text{C}$ .
- Durezza: VICKERS, ROCKWELL A/B/C, BRINELL etc.
- Frattura: su saggi saldati e no secondo le norme in vigore.

### Analisi chimiche:

- su ghise, acciai, leghe non ferrose, leghe leggere, acque industriali e di caldaia.

### Analisi strutturali:

- macrografie e micrografie.

### Servizio saldatura:

- Prove per approvazione ed autorizzazione all'impiego di procedimenti speciali.
- Costruzione di prototipi.
- Corsi di addestramento ed esami per qualifica saldatori.
- Prove di omologazione di vernici per uso navale.
- Saldature speciali su materiali ferrosi e non ferrosi e riporti.

### Trattamenti termici:

- Con fornaci flessibili e forni modulari.







**DIREZIONE TECNICA - AMMINISTRATIVA E LABORATORI**  
16158 Genova - Voltri - Piazza Villa Giusti, 7 r. - Telef. 73.51.51 (5 linee)